

|  |  |
| --- | --- |
| **Ausbildungsprogramm Betrieb für Holzindustriefachfrau / Holzindustriefachmann EFZ** | **3. Lehrjahr** |
| Lernende/Lernender: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Die Verteilung der verschiedenen Arbeiten auf die einzelnen Lehrjahre richtet sich, unter Berücksichtigung einer stufenweisen Entwicklung, nach den Arbeitsverhältnissen des Betriebes. |
| Ausbildungsbeginn: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Ausbildungsende: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Durchschnittliche Arbeitswochen pro Jahr (ohne Ferien und Fehlzeiten) 45 Wochen, davon Schule und überbetriebliche Kurse 11 Wochen, es bleiben für die Ausbildung im Betrieb 34 Wochen/Jahr |
| Verantwortliche/-r Berufsbildner/-in: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Praxisaufträge** | **Leistungsziele Bipla** | **Bemerkungen** | **Datum Umsetzung** | **Verantwortliche Person** | **Lerndoku** | **Datum / Visum Besprechung** | **P1** | **P2** |
| Organisieren und Optimieren der Holzproduktion, Warten und Instandhalten | Kunden (Berufsleute oder Endkunden) beraten | a1.1 - a1.5 | 5 Mal |  |  | [ ]  |  |  |  |
| Reklamationen: dabei sein, angebrachte Reaktion beobachten | a1.8 | 2 Mal |   |   | [ ]  |   |  |  |
| Ausführung von Arbeitsaufträgen festlegen: Aufgrund eines Auftrags verschiedene Ausführungsvarianten festlegen | a2.9, a4.2 | 1-2x (kleines Projekt, Musterauftrag) |   |   | [ ]  |   |  |  |
| Rohmaterial: Verfügbarkeit prüfen und dem Auftrag zuweisenHilfsmittel und Hilfsstoffe: Verfügbarkeit prüfen und bereitstellen. | a2.10, a2.11 |   |   |   | [ ]  |   |  |  |
| Ausbeute berechnen: Ergebnisse (Mengen) mit Vorgaben und Kennzahlen vergleichen, Optimierung ableiten | a4.2 |   |   |   | [ ]  |   |  |  |
| Elektronische Störungen (SPS Steuerung) beheben: Fernwartung in Zusammenarbeit mit Spezialisten durchführen, nach Störungsbeseitigung Kontrollen gemäss Betriebsanleitung durchführen, Anlage wieder in Betrieb nehmen | e2.1, e2.2, e2.3, e2.4, e2.6 | SUVA Richtlinien beachten |  |  | [ ]  |  |  |  |
| Spezialisten vor Ort bei Service- und Reparaturarbeiten unterstützen | e2.5 | SUVA Richtlinien beachten |  |  | [ ]  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Praxisaufträge** | **Leistungsziele Bipla** | **Bemerkungen** | **Datum Umsetzung** | **Verantwortliche Person** | **Lerndoku** | **Datum / Visum Besprechung** | **P1** | **P2** |
| Bewirtschaften von Rohholz, Holzprodukten, Hilfs- und Betriebsstoffen | Rundholzplatz bewirtschaften: disponieren, abschätzen wie viel Platz eine Ladung braucht, Platz vorbereiten | b1.1, b2.1 |  |  |  | [ ]  |  |  |  |
| Lieferanten empfangen und Anweisungen geben | b1.2 |  |  |  | [ ]  |  |  |  |
| Rundholz **selbstständig** annehmen: angeliefertes, vermessenes Rundholz mit Bestellung abgleichen (gemäss Schweizer Handelsgebräuche für Rohholz), Lieferpapiere korrigieren, weiterleiten; betriebsspezifisch auch Schnittholz und Holzprodukte annehmen | b1.3, b2.3 |  |  |  | [ ]  |  |  |  |
| Noch nicht vermessenes Rundholz **selbstständig** sortieren: erfassen, klassieren und produktbezogen sortieren, Masslisten erstellen, Informationen weiterleiten | b1.4, c1.8 |  |  |  | [ ]  |  |  |  |
| Massnahmen bei Befall umsetzen: organisatorische Massnahmen (Einschnitt planen) umsetzen, technische Massnahmen (Entrinden, Nasslagern) umsetzen  | b1.6 |  |  |  | [ ]  |  |  |  |
| Rundholz behandeln: Unter Anleitung durch eine Fachkraft mit dem entsprechenden Kurs das Holz zur Schadensbegrenzung mit Hilfsstoffen behandeln | b1.7 | Behandlung muss mit ausgebildeter Fachperson gemacht werden. |  |  | [ ]  |  |  |  |
| Lager bewirtschaften: Lagermöglichkeiten, Platzbedarf abklären. Lagerplatz produktespezifisch vorbereiten | b2.1 |  |  |  | [ ]  |  |  |  |
| Schnittholz und Holzprodukte **selbstständig** annehmen: angelieferte Ware mit Bestellung abgleichen, Lieferpapiere korrigieren, weiterleiten | b2.3 |  |  |  | [ ]  |  |  |  |
| Lieferungen **selbstständig** entladen: mit Hebe-/Flurfördermitteln entladen, am richtigen Ort einlagern | b2.5 |  |  |  | [ ]  |  |  |  |
| Schnittholz und Holzprodukte sortieren: Lieferungen erfassen, klassieren und sortieren (nach Festigkeit: elektrischen Widerstand und Gewicht messen), Informationen weiterleiten | b2.6 |  |  |  | [ ]  |  |  |  |
| Schnittholz und holzbasierte Produkte **selbstständig** lagern: sicher, werterhaltend gemäss Sortierkriterien und betrieblichen Vorgaben lagern | b2.7, b4.3 |  |  |  | [ ]  |  |  |  |
| Hilfsmittel, Hilfs- und Betriebsstoffe (z.B. Schmiermittel) **selbstständig** annehmen und lagern mit Bestellung abgleichen, Lieferpapiere korrigieren, weiterleiten und sicher gemäss betrieblichen und gesetzlichen Vorgaben lagern | b2.8, b2.9 |  |  |  | [ ]  |  |  |  |
| Lagerbuchhaltung führen und Inventar. Lagerplätze (Luftverhältnisse, Sauberkeit) definieren | b4.3, b4.5 |  |  |  | [ ]  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Praxisaufträge** | **Leistungsziele Bipla** | **Bemerkungen** | **Datum Umsetzung** | **Verantwortliche Person** | **Lerndoku** | **Datum / Visum Besprechung** | **P1** | **P2** |
| Produzieren von Schnittholz | Komplexe Aufträge **selbstständig** rüsten (Bauholzliste): auf dem Rundholzplatz Holzart bestimmen, Holz nach Qualität sortieren, Dimensionen berechnen. | c1.3, c1.5, c1.6 |   |   |   | [ ]  |   |  |  |
| Einschnitttechnik und Schnittbild **selbstständig** bestimmen: Für verschiedene Produkte (Klotzbretter, Bauholz, Parallelbretter) gemäss Auftrag Einschnitttechnik und Schnittbild bestimmen | c1.7 |   |   |   | [ ]  |   |  |  |
| Energieverbrauch reduzieren: planen um Lastspitzen zu vermeiden (nicht alle Maschinen gleichzeitig nutzen), Leerläufe vermeiden, weitere Massnahmen zum Energiesparen ergreifen.  | c1.11 |   |   |   | [ ]  |   |  |  |
| Hauptmaschinen **selbstständig** bedienen: Rundholz zu Schnittholz verarbeiten, Berechnungen für Einstellungen/Umstellungen durchführen. | c2.1 |   |   |   | [ ]  |   |  |  |
| Nebenmaschinen **selbstständig** bedienen: besäumen, zuschneiden, hobeln, auch komplexe Profile hobeln, Berechnungen für die Einstellungen/Umstellungen durchführen. | c2.2 |   |   |   | [ ]  |   |  |  |
| Nach dem Einschnitt Klotzbretter vermessen und beurteilen, nach Qualität gemäss der Qualitätskriterien für Holz und Holzwerkstoffe sortieren | c2.4 |   |   |   | [ ]  |   |  |  |
| Trocknungsanlage bedienen: Energieverbrauch verringern (z.B. Holz vortrocknen, Programm so wählen, dass möglichst wenig Energie verbraucht wird, Tourenzahl reduzieren) | c3.4 |   |   |   | [ ]  |   |  |  |
| Massnahmen zur Werterhaltung ergreifen: geeigneten Lagerplatz für die Produkte bestimmen (z.B. in einem Lager oder abgedeckt, getrocknete Ware in einem gewärmten Raum aufbewahren, verhindern, dass wieder Feuchtigkeit aufgenommen wird). | c3.9 |   |   |   | [ ]  |   |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Praxisaufträge** | **Leistungsziele Bipla** | **Bemerkungen** | **Datum Umsetzung** | **Verantwortliche Person** | **Lerndoku** | **Datum / Visum Besprechung** | **P1** | **P2** |
| Fertigen von holzbasierten Produkten | Masslisten gem. Auftrag erstellen, Informationen weiterleiten | c1.8 |   |  |   | [ ]  |   |  |  |
| Trocknungsanlage bedienen: Energieverbrauch verringern (z.B. Holz vortrocknen, Programm so wählen, dass möglichst wenig Energie verbraucht wird, Tourenzahl reduzieren) | c3.4 | üK 5 |  |   | [ ]  |   |  |  |
| Produktionsverfahren und Anlage festlegen: gemäss Auftrag in Absprache mit Produktionsleitung die Arbeitsschritte und Anlagen bestimmen | d1.4 |   |  |   | [ ]  |   |  |  |
| 4-Seitenprofil-Hobel **selbstständig** bedienen: komplexere Profile, richtig profilieren inkl. Einstellungen und Werkzeugwechsel, Masskontrolle durchführen, Korrekturen vornehmen falls nötig | d1.4, d1.5, d1.7, d2.1, d2.4 |   |   |   | [ ]  |   |  |  |
| Querschnitt und Profil vermessen, wenn nötig Korrekturen vornehmen | d2.6 | 4 Wochen |  |   | [ ]  |   |  |  |
| Optimierungskappkreissäge und Keilzinkenmaschine bedienen: selbstständig Stückliste eingeben, Markierungen anbringen, Dimension einstellen, evtl. Werkzeugwechsel vornehmen und entsprechend bedienen | d1.4, d1.5, d1.7, d2.1, d2.8 | jede Qualität (Auslese, N1, N2) min. 4-5 Mal flicken  |  |   | [ ]  |   |  |  |
| Leimpresse **selbstständig** steuern und bedienen: Einstellungen vornehmen, offene Zeit und Presszeit aufgrund Temperatur bestimmen und einhalten | d1.4, d1.5, d1.7, d2.1, d2.8 |   |  |  | [ ]  |  |  |  |
| Spezialmaschinen **selbstständig** bedienen (falls vorhanden)  | d1.4, d1.5, d1.7, d2.1, d2.9 |   |  |  | [ ]  |  |  |  |
| Produkte **selbstständig** kontrollieren: Hergestellte Produkte bei jedem Arbeitsschritt kontrollieren (aus Kundensicht und nach Handelsgebräuchen)  | d2.10 |   |  |  | [ ]  |  |  |  |
| Qualität der Anstrichstoffe **selbstständig** messen und kontrollieren | d3.6, d3.7 |   |  |  | [ ]  |  |  |  |
| Messungen gemäss Qualitätsanforderungen **selbstständig** durchführen, Aufträge dokumentieren und erforderliche Rückstellmuster herstellen | d3.6, d3.7 |   |  |  | [ ]  |  |  |  |