

**Stundenplan Überbetrieblicher Kurs Lenzburg, 3. Lehrjahr, Kurs 4, Gruppe-2**

**Kurs** 010

**Datum** 15. bis 26. Oktober 2018

**Woche** 1/ 15. - 19. Oktober 2018

**Schultag** Freitag

**Kursleiter** Christoph Lüthi

**Klassenraum** A0.11

**Lektionen pro Kurs:** 68

Zeit	Montag, 15.10.2018	Dienstag, 16.10.2018	Mittwoch, 17.10.2018	Donnerstag, 18.10.2018	Freitag, 19.10.2018
07.30 - 09.40	10.00 Uhr Empfang/Begrüssung wyt2	<b>Hilfsmaschinen</b> Richten, spannen und planieren, Blockbandsäge- und kreissägeblatt schärfen whb2	<b>Hilfsmaschinen Schnittholzplatz</b> Aufbau und Funktion der Trocknungsanlagen erklären (K2) Feuchtigkeitmessgeräte ltc1	<b>Hilfsmaschinen</b> Schärfräum 3.3.7 Schärfmaschinen bedienen (K3) Unfallgefahren + Umweltschutz 3.4.1 Maschinen-Werkzeuge an-hand typischer Aufgabenstellungen einsetzen (K3) whb2	
<b>Pause</b>					
10:00 - 12:00	<b>Administratives Einschreibung</b> Verhaltensregeln einhalten/umsetzen 4.3.1 Masslisten anhand praktischer Beispiele erstellen (K3) wyt2	<b>Hilfsmaschinen</b> 3.5.1 Werkzeuge instand halten (K3) 3.3.7 Schärfmaschinen bedienen (K3) Richten, spannen und planieren whb2	<b>Normen und Vorschriften</b> 5.5.1 Lerndokumentation themenbezogen erstellen (K3) Themen Auswahl Kontrolle der Lerndokumentation ltc1	<b>Hilfsmaschinen</b> Schärfräum 3.3.7 Schärfmaschinen bedienen (K3) 3.5.1 Werkzeuge instand halten (K3) Richten, spannen, planieren (K3) whb2	
<b>Mittag</b>					
13.00 - 15.00	<b>Rundholzplatz</b> Holzkenntnisse 1.1.4 Qualitäten anhang der Holzmerkmale bestimmen (K4) 5.1.1 CH-Handelsgebräuche für Rundholz anwenden (K3) wyt2	<b>Holzkenntnisse</b> Holzarten den Verwendungsmö- glichkeiten zuordnen (K3) 5.2.1 CH-Handelsgebräuche für Schnittholz anwenden (K3) Schädlinge identifizieren 6.1.4 Prozentberechnungen anwenden (K3) wyt2	<b>Holzkenntnisse</b> 1.1.2 Merkmale des Holzaufbaus den Holzarten zuordnen (K3) 1.1.3 Qualitäten anhand der Holzmerkmale bestimmen (K4) 1.1.4 Das Holz den Verwendungsmö- glichkeiten zuordnen (K3) wyt2	<b>Administration</b> 4.3.2 Lieferscheine anhand praktischer Beispiele erstellen (K3) Schnittholz einmessen Schnittholz sortieren (K5) wyt2	
<b>Pause</b>					
15.15 - 17.15	<b>Rundholz</b> 6.1.2 Flächen- und Volumenbe- rechnungen anwenden (K3) AVOR Bauholzliste Holzeinmessen und klassieren wyt2	<b>Rundholzplatz</b> 1.1.4 Holzkenntnisse Qualitäten anhang der Holzmerkmale bestimmen (K4) 4.4.1 Wertschöpfungskriterien bei der Rundholzeinteilung anwenden (K3) Holzeinmessen und klassieren wyt2	<b>Hauptmaschinen</b> Maschinen-Werkzeuge an-hand typischer Aufgabenstellungen einsetzen (K3) 3.1.2 Vollgatter bedienen (K3) 4.5.2 Einschnitttechnik anwenden (K3) Schnittfehler beurteilung Einschnittarten wyt2	15.30 Uhr Ende der erste Woche	
Dozenten:ltc1/ Lüthi Christoph, wyt2 / Wyss Thomas, whb2 / Walther Beat					

Lerndokumentation

Maschinen und Werkzeuge

Materialien Holz

Auftragsbearbeitung und Produktionsablauf

**Stundenplan Überbetrieblicher Kurs Lenzburg, 3. Lehrjahr, Kurs 4, Gruppe-2**

Kurs 010

Datum 15. bis 26. Oktober 2018

Woche 2/ 22. - 26. Oktober 2018

Schultag Freitag

Kursleiter Christoph Lüthi

Klassenraum A0.11

Lektionen pro Kurs: 68

Zeit	Montag, 22.10.2018	Dienstag, 23.10.2018	Mittwoch, 24.10.2018	Donnerstag, 25.10.2018	Freitag, 26.10.2018
07.30 - 09.40		<b>Hilfsmaschinen</b> 3.3.7 Schärfmaschinen bedienen (K3) Unfallgefahren + Umweltschutz 3.4.1 Maschinen-Werkzeuge an-hand typischer Aufgabenstellungen einsetzen (K3) Stellitieren und stauchen(K4) whb2	<b>Holzkenntnisse</b> Rundholz Holzarten den Verwendungsmöglichkeiten zuordnen (K3) 1.2.3 Schädlinge identifizieren und ihre möglichen Folgen aufzeigen (K4) ltc1	<b>Rundholz</b> Flächen- und Volumenbe-rechnungen anwenden (K3) AVOR Bauholzliste Holzeinmessen und klassieren Prüfung wyt2	
	<b>Unterrichtsbeginn 09:45 Uhr</b>				
<b>Pause</b>					
10:00 - 12:00	<b>Nebenmaschinen</b> 3.2.4 Mehrblattkreissäge bedienen (K3) 3.2.3 Einblattkreissäge bedienen (K3) 4.7.3 Keilzinken von Schnittholz erläutern (K2) 4.7.4 Verleimen von Schnittholz erläutern (K2) wyt2	<b>Hilfsmaschinen</b> Schärfraum 3.3.7 Schärfmaschinen bedienen (K3) whb2	<b>Holzkenntnisse</b> Schnittholz Merkmale des Holzaufbaus den Holzarten zuordnen (K3) Lieferscheine anhand prakti-scher Beispiele erstellen (K3) ltc1	<b>Normen und Vorschriften</b> Lerndokumentation nach Themen Kontrolle der Lerndokumentation wyt2	
<b>Mittag</b>					
13.00 - 15.00	<b>Maschinen und Werkzeuge</b> 6.1.2 Flächen- und Volumenbe-rechnungen anwenden (K3) 3.1.1 Vollgatter bedienen (K3) 3.1.2 Blockbandsäge bedienen (K3) 4.5.3 Einfluss der Holzmerkmale für den Einschnitt beurteilen (K6) wyt2	<b>Hilfsmaschinen</b> 3.3.7 Schärfmaschinen bedienen (K3) Schränken, stellitieren, stauche (K5) <b>Prüfung</b> whb2	<b>Holzkenntnisse</b> Schnittholz Merkmale des Holzaufbaus den Holzarten zuordnen (K3) Prüfung ltc1	<b>Unterhalt / Reparatur</b> Unterhaltsarbeiten durchführen wyt2	
<b>Pause</b>					
15.15 - 17.15	<b>Hauptmaschinen</b> 3.1.1 Blockbandsäge bedienen (K3) Bauholz einschneiden 6.3.2 Ausbeuteberechnungen durchführen (K3) 6.1.2 Flächen- und Volumenbe-rechnungen anwenden (K3) wyt2	<b>Maschinen und Werkzeuge</b> 4.5.1 Kriterien der Maschinenwahl erläutern und ihre Bedeutung anhand von Beispielen aufzeigen (K3) Bauholzeinschneiden 2.4.5 Energiesparmöglichkeiten umsetzen (K3) wyt2	<b>Hauptmaschinen</b> Maschinen-Werkzeuge an-hand typischer Aufgabenstellungen einsetzen (K3) 3.1.2 Vollgatter bedienen (K3) 4.5.2 Einschnitttechnik anwenden (K3) Schnittfehler beurteilung Einschnittarten wyt2	<b>Schlussbesprechung</b> 15.30 Uhr Kursende wyt2	
Dozenten:ltc1/ Lüthi Christoph, wyt2 / Wyss Thomas, whb2 / Walthers Beat					

Lerndokumentation

Maschinen und Werkzeuge

Materialien Holz

Auftragsbearbeitung und Produktionablauf